

FICHE D'HOMOLOGATION
HOMOLOGATION FORM



**COMMISSION INTERNATIONALE
DE KARTING - FIA**



CADRE DU CHÂSSIS / CHASSIS FRAME

Constructeur	Manufacturer	C.R.G. SRL
Marque	Make	C.R.G. SRL
Modèle	Model	KALIFORNIA
Catégorie	Category	ICAJ – ICA – ICC – SICC – ICE
* Supprimer les catégories non concernées – * Delete categories as appropriate		
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	6 ans / years
Nombre de pages	Number of pages	3

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du cadre du châssis au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier, mais seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the chassis frame at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits set by the CIK-FIA Regulations in force.

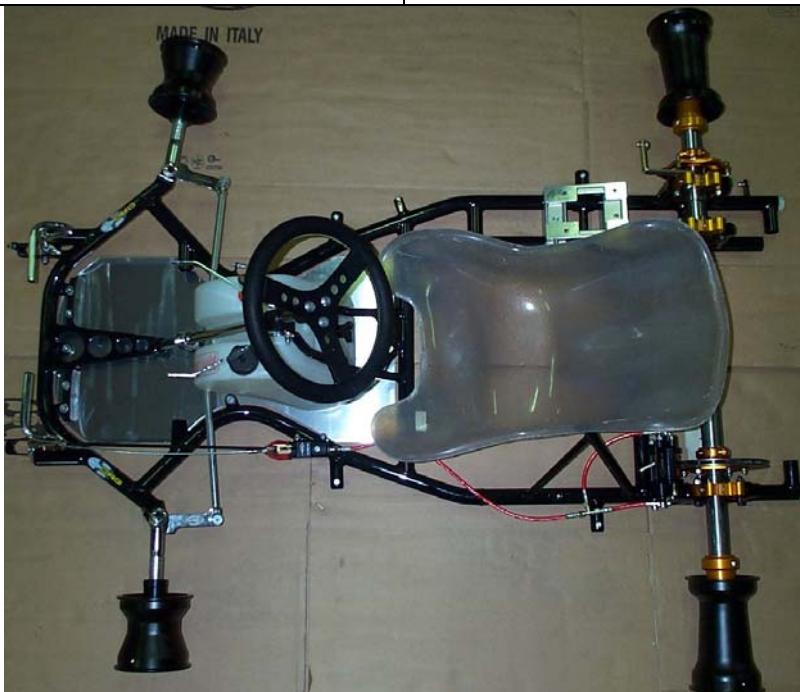


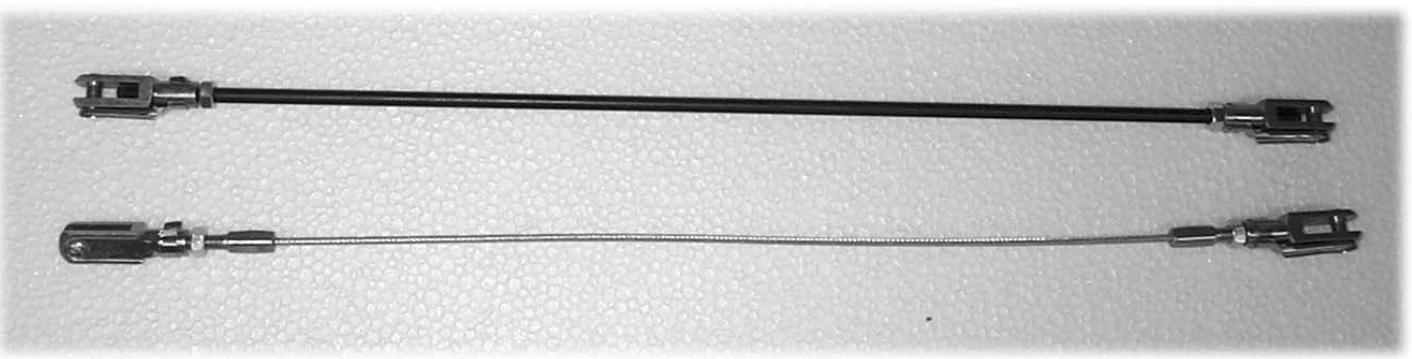
PHOTO VUE DE DESSUS DU CHÂSSIS COMPLET IDENTIQUE À L'UN DES MODÈLES PRÉSENTÉS À L'HOMOLOGATION SANS PARE-CHOCS, CARROSSERIE NI PNEUMATIQUES

PHOTO FROM ABOVE OF COMPLETE CHASSIS IDENTICAL TO ONE OF THE MODELS SUBMITTED FOR HOMOLOGATION WITHOUT BUMPERS, BODYWORK OR TYRES

Signature et tampon de l'ASN Signature and stamp of the ASN	Signature et tampon de la CIK-FIA Signature and stamp of the CIK-FIA

A	DESSIN TECHNIQUE DU CADRE - Échelle 1:10	A	TECHNICAL DRAWING OF FRAME – Scale 1:10
Le dessin technique sert pour identifier la structure et la géométrie principale du cadre. <i>The technical drawing is used for the identification of the structure and the main geometry of the frame.</i>			
VUE DE DESSUS / VIEW FROM ABOVE			
<p>The diagram shows a top-down view of a frame structure. Key dimensions are indicated: width G at the top, height A at the top, height W on the left side, and height L on the right side. Internal components are labeled: B1 (top right), B2 (vertical bar), B3 (bottom horizontal bar), B4 (vertical bar), B5 (bottom horizontal bar), and B6 (left vertical bar). The structure features a central vertical column with horizontal bars extending from it at different heights.</p>			
<p>Représenter seulement les tubes principaux de la structure et les attaches supportant les fusées et les barres de rigidification nécessitant informations et dimensions à la section B Only show tubes from the structure and fixations sustaining the stub axles and the stiffening bars that require details and dimensions as featured in section B</p>			
VUE DE CÔTÉ / SIDE VIEW			
<p>The diagram shows a side view of the frame structure. The width G is indicated at the bottom. The structure is depicted as a single tube with a slight bend and a vertical support element.</p>			

B	COTES	B	DIMENSIONS
1. Cadre	1. Frame	Données	Tolérances
		Data	Tolerances
A= Empattement mesures fixes	A= Wheel base fixed measurements	1052 mm	+/- 5mm
B= Tubes principaux de la structure, diamètre minimum 21mm, d'une longueur supérieure à 150mm, à l'exception des tubes d'un diamètre inférieur à 21mm et tous les supports pour les accessoires.	B= Main tubes of the structure, minimum diameter of 21mm, length over 150mm, except tubes with a diameter of less than 21mm and all the supports for the accessories.	1) <input type="checkbox"/> 32mm 2) <input type="checkbox"/> 32mm 3) <input type="checkbox"/> 32mm 4) <input type="checkbox"/> 32mm 5) <input type="checkbox"/> 32mm 6) <input type="checkbox"/> 32mm	+/- 0.5mm +/- 0.5mm
C = Nombre de courbes dans les tubes de Ø supérieur à 21mm	C = Number of bends on the tubes with a diameter greater than 21mm.	9	—
D = Nombre de tubes ayant un Ø supérieur à 21mm	D = Number of tubes with a diameter greater than 21mm	6	—
E = Largeur avant extérieure	E = Outer front width	720mm	+/- 10mm
F = Largeur arrière extérieure	F = Outer rear width	645mm	+/- 10mm
G = Longueur hors tout extérieure	G = Maximum outer overall length	1515mm	+/- 10mm
H = Les attaches supportant les fusées doivent être soudées ou brasées au cadre	H= The fixations sustaining the stub axles must be welded or brazed to the frame		
I = Les attaches supportant les barres de rigidification doivent être soudées ou brasées au cadre	I= The fixations sustaining the stiffening bars must be welded or brazed to the frame		
<u>Remarque / Remark:</u> Dans les points B, C et D, seuls les tubes principaux d'une longueur supérieure à 150 mm sont à prendre en considération à l'exclusion tous les supports pour accessoires. In points B, C and D, only the main tubes of a length of more than 150 mm are to be taken into consideration, excluding all supports for accessories.			

C	PHOTO DE LA COMMANDE DE FREINAGE	C	PHOTO OF BRAKE CONTROL CABLE
 <p>La commande de freinage doit être isolée du châssis et montrer la double commande The brake control must be separated from chassis and show the double linkage</p>			